

Dawnprene TPE 6001-NB

产品介绍

本材料是一种黑色的 TPE 材料。拥有好的物理机械性能，好的耐化学性能及弹性，主要用于注塑粘合 PA6 和 30%gf PA6 等。这个牌号的 TPE 可以像热塑性材料加工设备一样进行注塑成型。它可完全回收再利用。

Features:

It is a black color thermoplastic elastomer (TPE) material. This material combines good physical properties, chemical resistance and elasticity, designed for bonding PA6 and 30%gf PA6 applications. This grade of TPE can be processed on conventional thermoplastics equipment for injection. It is completely recyclable.

常规(GENERAL)			
应用(Application)	* 注塑制品 general injection; bond PA6 and 30%gf PA6		
RoHS Compliance	* RoHS		
颜色(Color)	* 黑色 (Black)		
形状(Form)	* 粒子 (Pellet)		
成型方法(Processing Method)	* 注塑 (injection)		
修订时期(Revision Date)	* 2023-05-29		
物理 Physical	典型值 Typical Value	单位 Unit	测试依据 Test Method
密度(Density)	1.10	g/cm ³	ASTM D792
硬度(Hardness)			
邵氏硬度 Shore Hardness(Shore A, 10 sec, 23°C)	63	A	ASTM D2240
力学性能			
拉伸强度- 平行流向 23°C Tensile strength-parallel flow direction 23°C	4.0	Mpa	ASTM D412
断裂伸长率-平行流向 23°C Elongation at break-parallel flow direction 23°C	790	%	ASTM D412
100%定伸强度-平行流向 23°C 100% Steching strength-parallel flow direction 23°C	1.7	Mpa	ASTM D412
300%定伸强度-平行流向 23°C 300% Steching strength-parallel flow direction 23°C	2.4	Mpa	ASTM D412
撕裂强度- 垂直流向 23°C Tear strength-vertical flow direction 23°C	24	KN/m	ASTM D624
成型方法			
干燥说明：在成型之前需要对粒子进行干燥，水分过大会导致材料外观不良、机械性能下降及制品表面外观差。水分含量要求小于 0.1%，建议如下工艺干燥： Drying Instructions: Need drying the granules before make molding, excessive moisture will lead materials bad extrusion surface, mechanical performance reduction and bad surface appearance. Moisture content request below 0.1%, suggesting drying as follow process:			
干燥条件 Drying conditions	干燥温度 Drying temperature/°C	干燥时间 Drying time/h	
首选 first choice	80~90	2~3	
可选 other choice	100	1	
在 110°C 以上温度进行干燥，可能会使材料在料筒处结块；若使用水份分析仪，其温度应设定在 105°C，此材料在生产时间较短的情况下，可以不用烘干直接使用，但开口后建议烘干使用。 If drying temperature over than 110°C, it might cause materials blocking in barrel zone; if use moisture analysis meter, the temperature setting should be on 105°C.			

螺杆转速 R 一区 二区 三区 四区

附加信息