

生物 地 BF1114

材料特点 Features	材料应用 Applications
<ul style="list-style-type: none"> ◇ 可完全 ◇ 吹 加工性好 	<ul style="list-style-type: none"> ◇ 吹 加工 ◇ 农

性	检测标准	测 条件	单 位	标准 值
---	------	------	-----	------

物理性

密度	ISO 1183			
----	----------	--	--	--

O

en

典型加工条件 Process Condition

干燥条件 Drying Condition		
干燥温度 Drying temperature		60-80℃
干燥时 Drying time		2h-4h
吹 工 Film-blowing Process		
吹 温度 Film-blowing temperature	后段 Rear	160-170℃
	中段 Center	155-165℃
	前段 Front	150-160℃
模头温度 Die temperature		165℃
吹 比 Bolw-up ratio		3.0-3.5

声明：以上根据 厚度、 以及吹 工 条件 不同 不同，应根据具体实 情况 整。

电 传